

ICS

CCS 点击此处添加 CCS 号

DB 54

西藏自治区地方标准

DB 54/T XXXX—2023

燕麦草块加工技术规程

点击此处添加标准名称的英文译名

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2023 – XX – XX 发布

– XX – XX 实施

西藏自治区市场监督管理局 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国农业科学院草原研究所提出。

本文件由西藏自治区农牧业标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：中国农业科学院草原研究所、中国科学院地理科学与资源研究所、西藏自治区畜牧总站。

本文件主要起草人：张晓庆、余成群、尼玛群宗等

燕麦草块加工技术规程

1 范围

本文件规定了燕麦草块生产的加工设备、原料、加工工艺、质量控制、产品等级及标签、包装、卫生和储存条件的技术要求。

本文件适用于以燕麦为原料生产的用于草食动物饲养的燕麦草块产品加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB 10648 饲料标签
- GB 13078 饲料卫生标准
- NY/T 1631 方草捆打捆机作业质量
- NY/T 2128 草块
- NY/T 2463 圆草捆打捆机 作业质量
- JB/T 12442 大型秸秆方捆打（压）捆机
- JC/T 2056 饲料添加剂用膨润土

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 燕麦干草

适时收获的燕麦青干草或收获籽实后的燕麦秸秆，经干燥和打捆形成的干草产品。

3.2 草块

将燕麦干草切碎或揉碎后，经特定机械压制而成的高密度块状草产品。

3.3 草块成型率

成型草块经孔径 20 mm 的分级筛筛分 1 min，筛上物重量与成型草块重量之比。

3.4 草块密度

单位体积草块质量。

3.5 抗摔率

草块数与从1 m高度垂落摔散草块数之差占原草块数的百分比。

3.6 水分含量

指物料中水分质量占物料总质量的百分比。

3.7 膨润土

一种以蒙脱石为主的粘土，具有胶粘性和润滑性，颗粒饲料生产中作为粘合剂和润滑剂。

4 加工设备

草块加工设备主要包括清选机、粉碎机、混合机和压块机。清选机应适合饲草；粉碎机应满足 20～50 mm 粉碎长度要求；混合机的容积应在 3 m³ 以上，双轴桨叶式；压块机的环模温度能达到 100℃ 以上，压缩比 1:5 以上。

5 原料

5.1 全株青干草

全株燕麦青干草应在乳熟期收获、自然干燥或烘干机快速干燥，打捆。打捆水分含量、捆型尺寸及质量要求应符合NT/T 1631和NY/T 2463的要求，避免使用金属丝捆扎。

5.2 秸秆

燕麦秸秆自然干燥，打捆。打捆水分含量、捆型尺寸及质量要求应符合NT/T 1631和NY/T 2463的要求，大型秸秆方捆应符合JB/T 12442的作业质量要求，避免使用金属丝捆扎。

5.3 膨润土

饲料添加剂用的膨润土质量应符合JC/T 2056的要求。

6 加工工艺

6.1 除杂

燕麦干草在粉碎前，使用滚筒筛或清选机，清除夹杂在草捆中的石块、土块、金属屑或塑料等杂物。

6.2 粉碎

全株燕麦青干草经粉碎机粉碎成长度为30 mm～50 mm。燕麦秸秆经粉碎机粉碎成长度为20 mm～30 mm。

6.3 混合

将粉碎到要求长度的燕麦干草置于双轴桨叶式混合机，加入3%的膨润土后进行充分搅拌、混合，混合时间不少于10 min，并将水分含量调节为18%～20%。当水分含量低于18%时需要适量加水，所加水的质量应符合GB 5749生活饮用水卫生标准。

6.4 压块

混合均匀的燕麦草粉自动进料至专用草块加工机械，在环模温度100℃～120℃、环模压孔直径20 mm～35 mm的条件下压制草块。

6.5 冷却和干燥

压制成型的燕麦草块经传送带传送、自然通风冷却至常温，或经专用设备进行冷却除湿。

7 质量控制

7.1 感官品质

产品形状为块状，直径2 mm～35 mm。燕麦青干草草块的内部颜色为浅绿色，燕麦秸秆草块的内部颜色为黄色，无杂质，表面无明显裂纹。

7.2 成型质量

产品成型率>90%，密度≥500 kg/m³，抗摔率≥95%，水分含量控制在14%以下。

8 质量等级

按照NY/T 2128规定的草块质量等级执行。

9 标签、包装和卫生

9.1 标签

按照GB 10648的规定执行。

9.2 包装

包装材料应无毒、无害、防潮。

9.3 卫生

产品卫生应符合GB 13078的规定。

10 储存条件

产品应储存在干燥、通风的仓库内，防止日晒、雨淋，禁止与有毒有害物料混储。
